	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	Pública Clasificada	Pública Reservada
☐	☐	☐

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
Evelyn Gomez Lazo		38642935	3155237608
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
EGL7463582@soy.sena.edu.co	evego25@hotmial.es		Calle 18 # 49 A 11 Sanjudas
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150	Presecial		Tecnico En Trasformacion De Polimeros Por Inyeccion
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)**		**País donde realiza la etapa productiva**
Presencial	No		Colombia

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
Plastico RIMAX	890300794-6	Cra25 # 13-440 Yumbo - Colombia

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
Sebastian Duarte	Supervisor	3106909401	sebasF18@gmail.com

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
Cristian Ocampo Alavares	cocampoa@sena.edu.co

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		Monitoria	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		Vínculo laboral	x

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro*) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato
Chequeo de pieza plastica tapon perfil armario gris hielo de la maqina I-53	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	26/05/2026	26/05/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la tapon perfil armario gris hielo	Documento	26/05/2026	26/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	26/05/2026	26/05/2026	proceso	
Chequeo de la pieza plastica tapa frontal armario cajon rattan wg de la maquina I-21 para luego ser estibado.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	27/05/2026	27/05/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la tapa frontal armario cajon rattan wg	Documento	27/05/2026	27/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	27/05/2026	27/05/2026	proceso	
Revisar y pulir las piezas plasticas tacon armario taupe de la maquina I -19 para proceder a su empaque en canastillas seún la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	28/05/2026	28/05/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del tacon armario taupe	Documento	28/05/2026	28/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	28/05/2026	28/05/2026	proceso	
Revisar y pulir las piezas plasticas conector esq armario ropa taupe de la maquina I -50 para proceder a su empaque en canastillas seún la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	29/05/2026	29/05/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del conector esq armario ropa taupe	Documento	29/05/2026	29/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	29/05/2026	29/05/2026	proceso	
Se realiza 5ss a la zona 7 por que las maquinas estan paradas por el inventario.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	30/05/2026	30/05/2026	proceso	
Selecionar las piezas plasticas tapon centro M tay color	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos				

wg de la maquina I-35, que esten en buenas condiciones para proceder a su empaque segun la orden de produccion	para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	31/05/2026	31/05/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del tapoin centro M tay cal wg	Documento	31/05/2026	31/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	31/05/2026	31/05/2026	proceso	
Ralizar el chequeo de la pieza sobretapa CH12 natuaral de la maquina I-15 y se rebaba para luego ser empacada en corrugado según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	1/06/2026	1/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la sobretapa CH 12 natural	Documento	1/06/2026	1/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	1/06/2026	1/06/2026	proceso	
Revisar, pulir la pieza panel posterior casa pero pequeño de la maquina I-46 color taupe y hacer arrumes de 5 piezas para luego ser ensintados, estibar según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	2/06/2026	2/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del panel posterior casa perro pequeñoño taupe	Documento	2/06/2026	2/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	2/06/2026	2/06/2026	proceso	
Verificar que la pieza base cajonero alta blanco nieve esta saliendo en la maquin I-47 este en optimas condiciones para proceder a su estibamiento según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	3/06/2026	3/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la base cajonero alta blanco nieve	Documento	3/06/2026	3/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	3/06/2026	3/06/2026	proceso	
Verificar que el cuerpo comedero S taupe que esta saliendo en la maquin I-43 este en optimas condiciones, ponerle los tapones para que ensamble proceceda a su empaque en corrugado según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	4/06/2026	4/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del cuerpo comedero S taupe	Documento	4/06/2026	4/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	4/06/2026	4/06/2026	proceso	
Verificar que el cuerpo comedero S gris hielo que esta saliendo en la maquin I-43 este en optimas condiciones, ponerle los tapones para que ensamble proceceda a su empaque en corrugado según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion	5/06/2026	5/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del cuerpo comedero S gris hielo	Documento	5/06/2026	5/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	5/06/2026	5/06/2026	proceso	
Descanso	No aplica	6/06/2026	6/06/2026	No aplica	
Descanso	No aplica	7/06/2026	7/06/2026	No aplica	
Descanso	No aplica	8/06/2026	8/06/2026	No aplica	
Banda ensamble, rebabar unas de sus pieza del aramario grande baru	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	9/06/2026	9/06/2026	proceso	
Ensamblar la pieza organizador esq. axis verde salvia en la maquina I-50	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	10/06/2026	10/06/2026	proceso	
Verificar que el tubo estanate organizados de baño gris hielo de la maquin I-48 este saliendo en optimas condiciones para su empaque en canastillas según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	11/06/2026	11/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora tubo estante organizador de baño gris hielo	Documento.	11/06/2026	11/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	11/06/2026	11/06/2026	proceso	
Verificar que la tapa vaiven style 10 L blanca de la maquina I-49 este saliendo en optimas condiciones para su empaque en canastillas según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	12/06/2026	12/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del cuerpo comedero S taupe	Documento.	12/06/2026	12/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	12/06/2026	12/06/2026	proceso	
Revisar y pulir la tapa org CH 22 verde militar de la maquina I -22 para proceder a su estibamiento según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	13/06/2026	13/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la tapa org CH22					

Se diligencia formato de hora a hora de la tapa org CH22 verde militar	Documento	13/06/2026	13/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	13/06/2026	13/06/2026	proceso	
Descanso	No aplica	14/06/2026	14/06/2026	No aplica	
Descanso	No aplica	15/06/2026	15/06/2026	No aplica	
Revisar y pulir la papelera style 5L blanca de la maquina I-51	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	16/06/2026	16/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora deL cuerpo papelera style 5L blanca	Documento	16/06/2026	16/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	16/06/2026	16/04/2026	proceso	
Verificar que las diviciones hor caja van 14 star roja de la maquina I-52 este saliendo en optimas condiciones para su epaque en canastillas según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	17/06/2026	17/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de las didviciones hor caja van 14 star roja	Documento	17/06/2026	17/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	17/06/2026	17/06/2026	proceso	
Verificar que las manijas hor caja van 14 star roja de la maquina I-53 este saliendo en optimas condiciones para su epaque en canastillas según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	18/06/2026	18/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de las manijas hor caja van 14 star roja	Documento	18/06/2026	18/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	18/06/2026	18/06/2026	proceso	
Revisar y pulir el cuerpo CH 16 apilable negro de la maquina I-43	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	19/06/2026	19/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del cuerpo CH16 apilable negro	Documento	19/06/2026	19/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	19/06/2026	19/06/2026	proceso	
Revisar y pulir el cuerpo canasta fique color gris hielo de la maquina H-37	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	20/06/2026	20/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la canasta fique gris hielo	Documento	20/06/2026	20/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	20/06/2026	20/06/2026	proceso	
Se realiza 5ss a la planta 2.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	21/06/2026	21/06/2026	proceso	
Revisar, pulir la pieza cuerpo CH 16 profecional negro en la maquina I-21 para que ensamble proceda con su empaque según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	22/06/2026	22/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del cuerpo CH16 profecional negro	Documento	22/06/2026	22/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	22/06/2026	22/06/2026	proceso	
Revisar, pulir la piezas tacon armario gris 420C de la maquina I-15 para proceder con su empaque en canastillas según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	23/06/2026	23/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora del tacon armario gris 420C	Documento	23/06/2026	23/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	23/06/2026	23/06/2026	proceso	
Revisar que la tapa caja van 14 star natural de la maquina I-19 etes saliendo en optimas condiciones para que ensamble proceda a su empaque en corrugado según la orden de produccion	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para el proceso de inyeccion según la orde de produccion .	24/06/2026	24/06/2026	proceso	
Se diligencia formato de hora a hora de la tapa caja van star natural	Documento	24/06/2026	24/06/2026	Documento	
Se realiza 5ss a la maquina para la entrega de turno.	Alistar maquina, herramental y equipos perefericos para la entrega de turno	24/06/2026	24/06/2026	proceso	

Informacion afiliacion a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	Indique el nivel de riesgo actual	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?	SI	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?	SI
si	3		SI		SI

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Evelyn Gomez Lazo

Firma del aprendiz

25/06/2026

Fecha entrega bitácora

Cristian Ocampo A.

Firma del instructor de seguimiento



Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas
(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)